



DECRETO Nº 2644/25

San Martín de los Andes, 2 9 SEP 2025

VISTO:

La solicitud de contratación presentada por la Secretaría de Gobierno; y,

CONSIDERANDO:

Que, se requiere del servicio de una persona para realizar tareas de articulación y diseño en materia de Políticas Publicas de Seguridad Ciudadana en conjunto con la futura CESMA 911(Central Municipal de Emergencias y Seguridad Ciudadana) y Ojos en Alerta(Herramientas de Prevención, en prevención del delito).

Que, el Sr. ROSENTHAL MARTIN EDUARDO, reúne los requisitos necesarios para realizar dichas tareas.

Que, se cuenta con partida presupuestaria suficiente para absorber la erogación.

Que, se debe dictar el acto administrativo correspondiente.

POR ELLO:

EL INTENDENTE MUNICIPAL DECRETA

ARTICULO 1º: VALIDESE la contratación con el Sr. ROSENTHAL MARTIN EDUARDO CUIT Nº 23-**24923083-9**, para realizar tareas de articulación y diseño en materia de Políticas Públicas de Seguridad Ciudadana en conjunto con la futura CESMA 911(Central Municipal de Emergencias y Seguridad Ciudadana) y Ojos en Alerta(Herramientas de Prevención, en prevención del delito), desde el 01 de septiembre al 31 de diciembre de 2025, por un monto mensual de \$ 900.000(pesos novecientos mil), haciendo un monto total de \$ 3.600.000(pesos tres millones seiscientos mil), de acuerdo a las cláusulas establecidas en el mismo.

ARTICULO 2º: ARCHÍVESE copia del contrato en el Área de Licitaciones, Contrataciones y Concesiones.

ARTICULO 3º: Por Dirección de Estadísticas y Presupuesto para ser imputado a la partida presupuestaria correspondiente.

ARTICULO 4º: Registrese, Comuniquese y Archivese.

PyC Mattas D. Fernández Consoli

retario de Economía y Hacienda Inicipalidad de S. M. Andes

Prof. Escobar Nicolás Secretario Desarrollo Humano Municipalidad S.M. Andes A CARGO SECRETARIA GOBIERNO

r. Carlos Salonii Intendente Araicipatidad de San Martín de los Andes

"DONAR ORGANOS Y SANGRE ES DONAR VIDA. INFÓRMESE, SEA DONANTE: WWW.INCUCAI.GOV.AR". "TENÉS DERECHO A UNA VIDA SIN VIOLENCIA" "100 AÑOS DEL NATALICIO DEL MÚSICO, COMPOSITOR, ESCRITOR Y POETA MARCELO BERBEL"

"70° ANIVERSARIO DE LA PROVINCIALIZACIÓN DE NEUQUÉN